

Grout 6 HP

Betoncino colabile, reoplastico, strutturale ad altissima resistenza



Grout 6 HP è una malta colabile ad elevatissime prestazioni, fibrinforzata con fibre sintetiche Readymesh, dotata di resistenze meccaniche a compressione e flessione di gran lunga superiori alle normali malte strutturali, utilizzata per riparazioni, reintegri, rinforzi del cemento armato e opere speciali in calcestruzzo HPC. Il fibrinforzo, insieme alle speciali additivazioni contenute nel formulato consentono la compensazione del ritiro e lo sviluppo di eccezionali caratteristiche reologiche.

CODICE DOGANALE: 3824 5090

COMPONENTI: Monocomponente

ASPETTO: Polvere

COLORI DISPONIBILI: Grigio

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg - Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Grout 6 HP consente di ottenere, con bassissimi rapporti acqua/leganti, reologie autocompattanti ed iperfluide che favoriscono il movimento della malta ed il perfetto riempimento di getti armati, anche in presenza di intraferro stretto. Le microsilici ad attività pozzolanica incrementano la coesione dell'impasto con tipico effetto antisegregante e antidilavante. La particolare finezza dei leganti idraulici contenuti nel formulato favorisce l'aderenza al supporto ed il rapido sviluppo di elevatissime resistenze meccaniche, anche dopo sole 24 ore dal getto. Per quanto concerne la funzione ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA le caratteristiche salienti di Grout 6 HP sono: • il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua; • il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innesco della corrosione; • la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative. L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innesco dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulizia del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiacca passivante (Repar Monosteel o Repar Steel), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

CAMPI D'IMPIEGO

Getti colati in opera o pompati eseguiti per qualsiasi genere di reintegro strutturale del calcestruzzo armato, interventi di rinforzo ed adeguamento sismico, aumenti di sezione resistente di strutture in c.a. e in muratura, ancoraggi di macchinari di elevata dimensione, ancoraggio di bitte portuali, opere di imbutitura e blindatura, ripristino di pavimentazioni industriali fortemente sollecitate sia dal punto di vista statico che dinamico, ripristino di solette degradate su ponti e viadotti soprattutto con esigenze legate alla rapida riapertura al traffico veicolare, realizzazione di strutture progettate con requisiti HPC (High Performance Concrete).



SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Murature miste - Murature in laterizio forato - Murature in pietra - Ferri d'armatura ossidati

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Miscelare l'intero contenuto di un sacco di Grout 6 HP con efficaci miscelatori ad asse verticale per almeno 6 minuti, introducendo inizialmente una quantità d'acqua leggermente in difetto (9% = 2,25 l/sacco da 25 kg) rispetto alla richiesta d'acqua totale permessa (10% - 12% = 2,5 l - 3,0 l/sacco da 25 kg) tenendo in miscelazione per almeno 4 minuti. Trascorso questo tempo di miscelazione valutare la consistenza dell'impasto e, se necessario, introdurre gradualmente l'ultima aggiunta d'acqua fino alla lavorabilità desiderata, senza superare il limite del 12% (3,0 l/sacco da 25 kg), miscelando ad alto numero di giri per almeno altri due-tre minuti. Per elevate sezioni di getto è opportuno aggiungere Ghiaietto 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica e chiedere maggiori informazioni sull'opportuno dosaggio di Ghiaietto 6.10 al nostro servizio tecnico). Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Un eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante. Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali. Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte. Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

METODI DI APPLICAZIONE

Colatura

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- | | |
|---|---|
|  Conservabilità: 12 mesi |  Diametro massimo aggregato: 6 mm |
|  Miscelare con acqua: 10 % |  Pot life: 10 min |
|  Spessore massimo consigliato: 20 cm |  Spessore minimo consigliato: 2.5 cm |
|  Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C | |



SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 1 giorno > **40 N/mm²**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 28 giorni > **100 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 7 giorni > **10 N/mm²**

UN EN 13295

Resistenza alla carbonatazione **0.5 mm**

EN 13501-1

Reazione al fuoco **A1**

UNI EN 12390-8

Penetrazione d'acqua sotto pressione (5 bar per 72 ore) < **5 mm**

EN 13412

Modulo elastico **32000 N/mm²**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 7 giorni > **75 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione a 1 giorno > **6 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 28 giorni **13 N/mm²**

UNI EN 13057

Assorbimento capillare < **0.5 kg•h^{0.5}/m²**

UNI EN 1015-17

Contenuto di cloruri < **0.01 %**

UNI EN 1015-6

Massa volumica **2350 kg/m³**

UNI EN 1542

Legame di aderenza **3 N/mm²**

CONSUMI

Circa 20,50 kg/m² di Grout 6 HP per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 2050 kg per ogni metro cubo).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA



VOCE DI CAPITOLATO

Reintegri strutturali e aumenti di sezione per spessori compresi fra 5,0 e 15,0 cm, di elementi in calcestruzzo armato, da effettuarsi mediante colaggio manuale o con l'ausilio di idonea pompa, di betoncino cementizio reoplastico, a presa normale, ad elevatissime prestazioni anche a brevi stagionature, tipo Grout 6 HP di Azichem Srl, a base di cementi ad elevata resistenza, agenti antiritiro, filler superpuzzolanici ed aggregati selezionati, certificato CE secondo EN 1504/3 e EN 1504/6, leggermente espansivo in fase plastica e nelle prime 48 ore di maturazione. Per elevate sezioni di getto (> 15 cm) è opportuno aggiungere il prodotto con Ghiaietto 6.10 secondo le proporzioni riportate in scheda tecnica. Irruvidire opportunamente il supporto e impregnarlo con acqua per almeno 8 ore prima del getto della malta. Trattare i casseri con adeguati oli disarmanti.

Caratteristiche tecniche di Grout 6 HP di Azichem Srl:

- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $< 0.50 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): $< 0.01 \%$
- Legame di aderenza (UNI EN 1542): 3 N/mm^2
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2350 kg/m^3
- Modulo elastico (EN 13412): 32000 N/mm^2
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _
- Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190): $> 40 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190): $> 75 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): $> 100 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): $> 6 \text{ N/mm}^2$
- Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI EN 196/1): 10 N/mm^2
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): 13 N/mm^2
- Resistenza alla carbonatazione (UN EN 13295): 0.5 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

