

Rasocoat

Rasante/collante cementizio fibrorinforzato



Composto premiscelato monocomponente in polvere, a base di leganti idraulici, resine idrodispersibili, aggregati silicei, calcarei selezionati, agenti specifici, per il confezionamento, con la sola aggiunta dell'acqua, di una malta tixotropica adesiva utilizzabile per la rasatura a civile fine di elementi in calcestruzzo, intonaci cementizi, malta bastarda, blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato, graffiati plastici, rivestimenti piastrellati, conglomerati HPFRC. Rasocoat, in combinazione con reti in fibra di vetro ARMAGLASS STRUTTURA, costituisce la malta rasante del sistema antiribaltamento RINFOR SYSTEM 3 (consulta il sito www.groutpower.it).

CODICE DOGANALE: 3824 5090

COMPONENTI: Monocomponente

ASPETTO: Polvere

COLORI DISPONIBILI: Grigio

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Rasocoat è una rasatura ad indurimento normale, di colore grigio, fibrorinforzata con microfibre polipropileniche Readymesh PM 060, disponibile in due granulometrie: 0,6 mm e 1,5 mm. La particolare composizione conferisce alla malta ottenuta, impastando Rasocoat con sola acqua, elevato potere adesivo anche su superfici difficili, elevata scorrevolezza nella stesura con spatola liscia e facile finitura superficiale con frattazzo metallico o frattazzino di spugna. L'elevata aderenza di Rasocoat su svariati supporti costituisce una delle sue principali caratteristiche. Le due granulometrie a disposizione permettono di ottenere rasature sottili con finitura liscia (Rasocoat 0,6) oppure rasature a spessore con finitura civile (Rasocoat 1,5). Gli spessori massimi e minimi consigliati sono: Rasocoat 0,6 mm: minimo 2 mm - massimo 6 mm Rasocoat 1,5 mm: minimo 4 mm - massimo 12 mm.

È anche disponibile, in entrambe le granulometrie, la versione idrofugata, RASOCOAT ISC. Questa versione presenta le stesse caratteristiche di lavorabilità e le stesse prestazioni meccaniche espresse in questa scheda tecnica nei paragrafi a seguire, tranne il valore di assorbimento capillare che si attesta su $0,19 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5}/\text{m}^2$ (ridotto rispetto alla versione normale).

CAMPI D'IMPIEGO

Regolarizzazione e finitura di pareti in calcestruzzo, intonaci cementizi o in malta bastarda, prima della verniciatura. Lisciatura di graffiati plastici purché consistenti, puliti e ben ancorati al supporto. Lisciatura di pareti piastrellate purché saldamente ancorate al supporto e previa levigatura/carteggiatura e accurata pulitura. Rasatura di pannelli in legno minerale (tipo Eraclit®). Rasatura di conglomerati HPFRC e malte a bassissima porosità, previa accurata pulizia del supporto carteggiatura ed eventuale primerizzazione, fresco su fresco con lattice adesivo BOND PLUS. Rasatura ad alta adesività in grado di trasferire sforzi e di inglobare reti in fibra di vetro ARMAGLASS STRUTTURA nel sistema antiribaltamento di murature RINFOR SYSTEM 3.



SUPPORTI CONSENTITI

Intonaci - Calcestruzzo - Fibrocemento - Murature in laterizio forato - Murature in pietra - Mattonelle e piastrelle - Pannelli termo-isolanti - Rivestimenti plastici murali

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili, incoerenti, polvere e leggermente irruvidite per favorire un solido e resistente aggrappo della rasatura al supporto. Nel caso il supporto sia costituito da un graffiato plastico o da piastrelle, questi devono essere consistenti, compatti e ben aderenti al supporto. Eseguire un lavaggio con acqua in pressione di tutte le superfici oggetto dell'intervento al fine di eliminare i residui polverosi che impediscono una corretta adesione. I supporti assorbenti, come intonaci o calcestruzzo, devono essere abbondantemente inumiditi con acqua, mentre i supporti poco o per nulla porosi, costituiti da graffiati plastici, piastrelle o conglomerati HPFRC, devono essere carteggiati ed, eventualmente, leggermente inumiditi con primer BOND PLUS (rasare le superfici con la tecnica del fresco-su fresco senza lasciare asciugare il primer BOND PLUS) In qualsiasi caso rimuovere i veli d'acqua superficiali con aria compressa, spugna o stracci.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Immettere nel mescolatore i 2/3 dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per circa 1 minuto e quindi procedere ad una ulteriore breve miscelazione. Stendere a lama, spatola metallica liscia o dentellata con le modalità proprie della specifica applicazione e facendo attenzione alle seguenti procedure:

Nelle applicazioni di rasatura non superare lo spessore complessivo di 4 mm per singola mano con Rasocoat 0,6 mm e 10 mm per singola mano con Rasocoat 1,5 mm. Nelle rasature di supporti cavillati o con evidenti disomogeneità è sempre consigliato l'utilizzo della rete in fibra di vetro alcalinoresistente Armaglass 160. La rete dovrà essere premuta con spatola liscia sull'impasto ancora fresco, con l'avvertenza di realizzare sovrapposizioni di almeno 5 cm fra i diversi fogli di rete. Ad avvenuto asciugamento del primo strato di Rasocoat procedere all'applicazione uniforme dello strato successivo.

METODI DI APPLICAZIONE

Cazzuola - Frattazzo - Frattazzo di spugna - Spatola - Spatola dentata

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- | | |
|---|--|
|  Conservabilità: 12 mesi |  Miscelare con acqua: 18-20 % |
|  Non infiammabile |  Pot life: 90 min |
|  Temperatura di applicazione: +5 / +30 °C |  Usare indossando guanti protettivi |



SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 1015-11

Resistenza a compressione dopo 1 giorno > **4 N/mm²**

UNI EN 1015-11

Resistenza a compressione dopo 28 giorni > **20 N/mm²**

UNI EN 1015-18

Assorbimento capillare **0.26 kg•h^{0.5}/m²**

UNI EN 1015-17

Contenuto di cloruri < **0.01 %**

UNI EN 1015-12

Legame di aderenza > **1.5 N/mm²**

Reazione al fuoco **Classe A1**

UNI EN 1015-11

Resistenza a compressione dopo 7 giorni **15 N/mm²**

UNI EN 1015-11

Resistenza a flessione dopo 28 giorni > **6 N/mm²**

Massa volumica **1.90 kg/l**

pH > **12**

UNI EN 13142

Modulo elastico **18000 N/mm²**

CONSUMI

Consumo generico: 1,6 kg/m²/mm spessore Come adesivo: circa 5 kg/m². Come rasante: da 3 a 4 kg/m² nelle rasature sottili, da 8 a 15 kg/m² nelle rasature a spessore Come rasante armato nel sistema antiribaltamento RINFOR SYSTEM 3: da 8 a 10 kg/m²

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA



Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aggiornamento del **10-01-2025**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
<https://www.azichem.com/condizioni-general-di-vendita>
Totale pagine di questo documento: 4

VOCE DI CAPITOLATO

Rasatura

Rasatura di superfici in calcestruzzo e/o in muratura mediante stesura manuale o meccanica (a spruzzo) di rasante monocomponente tipo Rasocoat di Azichem Srl, certificato CE secondo normativa EN 998/1, a base di leganti idraulici, polimero modificato con resine idrodispersibili, aggregati silico-calcarei, inerti leggeri termocoibenti a basso modulo elastico, additivi specifici. Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere opportunamente preparato al fine di risultare: pulito, leggermente irruvidito, saturo d'acqua a superficie asciutta, privo di imbrattamenti e patine potenzialmente distaccanti, esente da polvere, etc. Applicare a due mani, a basso spessore, interponendo rete d'armatura Armaglass 160 nel caso di ampie superfici o supporti disomogenei.

- Consumo per rasatura: 3,0 - 4,0 kg/m²

Caratteristiche tecniche di Rasocoat di Azichem srl:

- Assorbimento capillare (UNI EN 1015-18): 0.26 kg•h^{0.5}/m²
- Legame di aderenza (UNI EN 1015-12): > 1,5 N/mm²
- Massa volumica: 1.90 kg/l
- Resistenza a compressione a 1 gg (UNI EN 1015-11): > 4 N/mm²
- Resistenza a compressione a 7 gg (UNI EN 1015-11): 15 N/mm²
- Resistenza a compressione a 28 gg (UNI EN 1015-11): > 20 N/mm²
- Resistenza a flessione a 28 gg (UNI EN 1015-11): > 6 MPa

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

