

## Repar Tix HG SB

Malta cementizia strutturale tixotropica, fibrata, per spritz beton a umido



Malta cementizia tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione, ecc.. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato e rivestimenti ad elevatissime prestazioni. REPAR TIX HG SB, in aggiunta alle normali tecniche di stesura manuali, è una malta strutturale appositamente formulata per applicazioni con macchine di pompaggio/spruzzo (tecnica dello spritz-beton ad umido). I parametri particolarmente ottimizzati sono: reologia, tixotropia e lavorabilità del prodotto, che consentono operazioni di spruzzo con ridotta usura degli organi meccanici e scarso scarto a terra.

**CODICE DOGANALE:** 3824 5090

**COMPONENTI:** Monocomponente

**ASPETTO:** Polvere

**COLORI DISPONIBILI:** Grigio

**IMBALLAGGI E DIMENSIONI:** Sacco da 25 kg - Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

### CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Malta cementizia reoplastica, tixotropica, strutturale, composita, a base di cementi speciali ed aggregati silicei selezionati, fibrorinforzata con una equilibrata miscela di fibre polipropileniche READYMESH e microfibre di metasilicato di calcio, addizionata con agenti specifici ed un elevato tenore di microsilicati. Fornisce, dopo indurimento, elevatissime prestazioni in termini di impermeabilità intrinseca, resistenza al dilavamento e all'idrolizzazione, resistenza meccanica, all'abrasione ed alla cavitazione, attitudini anticarbonatative, stabilità chimicofisica, resistenza agli aggressivi atmosferici ed alle acque dilavanti. E' fibrorinforzata tridimensionalmente, fornisce elevata adesività ed adesione; è stabile dimensionalmente (ritiro compensato). Repar Tix HG SB può essere vantaggiosamente additivata con lo 0,25% di Fluid SRA, speciale additivo in grado di ridurre sia il ritiro plastico, sia il ritiro idraulico. Fluid SRA protegge la stagionatura della malta e, miscelato con Repar Tix HG SB, può essere considerato un sistema tecnologicamente avanzato in grado di ridurre l'evaporazione rapida dell'acqua dalla malta e di favorire lo sviluppo delle reazioni di idratazione. Il prodotto può anche essere fornito in versione monocomponente o bicomponente. Il prodotto, nella versione monocomponente, viene miscelato con acqua (circa il 16% del peso del sacco). Nella versione bicomponente il prodotto viene miscelato mediante aggiunta del componente B da 4,5 kg. La versione bicomponente incrementa l'adesione al supporto e diminuisce il ritiro libero all'aria, soprattutto nelle prime fasi di stagionatura e in climi particolarmente caldi, senza modificare le caratteristiche fisico-meccaniche del prodotto finale. Per il corretto conseguimento delle prestazioni fisico/meccaniche del prodotto è consigliata, così come è buona norma in tutte le malte confezionate con leganti idraulici, un'opportuna stagionatura umida per le prime 48-72 ore.

### CAMPI D'IMPIEGO

Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture marine e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc. Specifica per interventi di spritz-beton in gallerie, tunnel, pareti rocciose, canali irrigui e idraulici, pali e micropali, diaframmi, ecc..



## SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Mattoni - Murature miste - Murature in pietra - Pareti rocciose

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Si raccomanda l'utilizzo di macchine di pompaggio/spruzzo appositamente realizzate per essere impiegate con malte strutturali fibrinforzate. Per lo spruzzo di malte strutturali come Repar Tix HG SB, è sempre consigliata un'efficace e, talvolta, prolungata, miscelazione del prodotto, che deve avvenire a monte del circuito di pompaggio. Per questo motivo non è consigliato l'utilizzo di "spruzzatrici per intonaco" con dosaggio volumetrico dell'acqua. Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere Repar Tix HG SB e l'acqua restante; continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'acqua di impasto dovrebbe essere circa il 16% del peso del sacco. L'aggiunzione di Bond HG all'acqua d'impasto (circa 0,5 litri per sacco di prodotto da 25 kg), nella versione monocomponente, consente ulteriori miglioramenti in termini di adesività, aderenza, impermeabilità, lavorabilità, modellabilità e capacità di deformazione. Nel caso di utilizzo del prodotto nella versione bicomponente, versare nel mescolatore il componente B (liquido) aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione il componente A (polvere), protrarre la miscelazione sino alla totale eliminazione dei grumi. Per spessori di rivestimento elevati, esigenze statiche, di monolicità ecc., eseguiti con Repar Tix HG SB, è opportuno prevedere il ricorso ad adeguate armature metalliche (rete elettrosaldata, gabbie, ecc.), ancorate al supporto con Syntech Profix, GROUT MICROJ, Repar Tix G2.

## METODI DI APPLICAZIONE

Cazzuola - Frattazzo - Spatola - Spruzzo

## PULIZIA STRUMENTI

Acqua

## CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- |   |  |
|---|--|
|  Conservabilità: 12 mesi                  |  Diametro massimo aggregato: 1.5 mm |
|  Miscelare con acqua: 16 %                |  Non infiammabile                   |
|  Pot life: > 40 min                       |  Prodotto in Evidenza               |
|  Spessore massimo consigliato: 40 mm      |  Spessore minimo consigliato: 7 mm  |
|  Temperatura di applicazione: +5 / +32 °C |  Usare indossando guanti protettivi |



## SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 1 giorno > **22 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 28 giorni  $\geq$  **55 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione a 1 giorno **5.0 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 28 giorni  $\geq$  **8.5 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13036-4

Resistenza allo slittamento **61.0 mm**

UNI EN 1015-17

Contenuto di cloruri < **0.01 %**

EN 13142

Modulo elastico **26000 N/mm<sup>2</sup>**

EN 13501-1

Reazione al fuoco **A1**

UNI 8147

Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno > **0.01 %**

Determinazione delle materie volatili (VOC) < **70  $\mu$ g/m<sup>3</sup>**

UNI EN 13057

Assorbimento capillare **0.30 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 7 giorni > **40 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 90 giorni > **60 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 7 giorni > **7 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13295

Resistenza alla carbonatazione **0.5 mm**

pH > **12**

UNI EN 13687-1

Determinazione della compatibilità termica  $\geq$  **2 N/mm<sup>2</sup>**

UNI PdR 88:2020

CAM - Contenuto di materiale riciclato totale  $\geq$  **5.9 %**

Rapporto acqua/leganti < **0.37**

UNI EN 1015-12

Legame di aderenza  $\geq$  **2 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 1015-6

Massa volumica **2160 kg/m<sup>3</sup>**

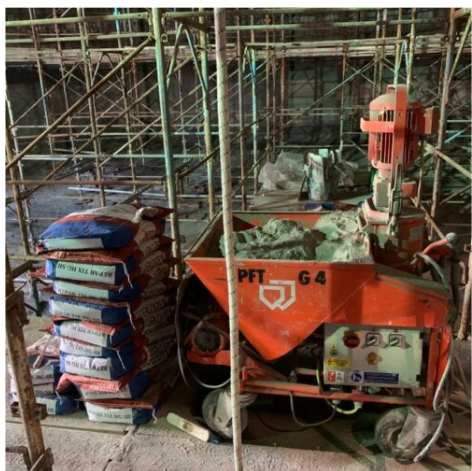
## CONSUMI

Circa 18,5 kg/m<sup>2</sup> di Repar Tix HG SB per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1850 kg per ogni metro cubo).

## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

## GALLERIA FOTOGRAFICA



## VOCE DI CAPITOLATO

Ripristino di medi e grandi spessori di calcestruzzo mediante applicazione con intonacatrice a spruzzo di malta cementizia reoplastica, strutturale, tixotropica tipo Repar Tix HG SB di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/3 (CLASSE R4), costituita da cementi speciali, aggregati silicei selezionati, fibrorinforzo costituito da un mix di fibre READYMESH in polipropilene e vetro, additivi antiritiro e microsilicati ad elevatissima attività pozzolanica. Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere opportunamente preparato al fine di risultare: ruvido, pulito, saturo d'acqua a superficie asciutta, privo di imbrattamenti, esente da polvere ed altre sostanze potenzialmente distaccanti (grassi, oli, vecchie pitture, patine biologiche) etc. Consumo: 1850 kg/m<sup>3</sup>

Caratteristiche tecniche di Repar Tix HG SB di Azichem Srl:

- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0.30 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): < 0.01 %
- Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1): ≥ 2 N/mm<sup>2</sup>
- Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno (UNI 8147): > 0.01 %
- Legame di aderenza (UNI EN 1542): ≥ 2 N/mm<sup>2</sup>
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2160 kg/m<sup>3</sup>
- Modulo elastico (EN 13142): 26000 N/mm<sup>2</sup>
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1
- Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190): > 22 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): ≥ 55 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza a compressione dopo 90 giorni (UNI EN 12190): ≥ 60 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): 5,0 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): > 8,5 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm
- Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

