

# Syntech Metal Fast

Finitura molto brillante monocomponente a rapida essiccazione



Finitura alchidica monocomponente, in veicolo solvente, a rapida essiccazione con aspetto molto brillante, per superfici metalliche.

**CODICE DOGANALE:** 3907 3000

**COMPONENTI:** Monocomponente

**ASPETTO:** Liquido

**COLORI DISPONIBILI:** RAL classic

**IMBALLAGGI E DIMENSIONI:** Latta da 25 kg

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Rapida essiccazione
- Eccellente aspetto estetico con stabilità e pienezza del colore nel tempo
- Applicazione a pennello, rullo, airless
- Buona adesione su metallo opportunamente preparato
- Buona resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici
- Ottima applicabilità e ritenzione del colore

## CAMPI D'IMPIEGO

Applicazione su metallo opportunamente primerizzato. Finitura molto brillante di macchine agricole, veicoli industriali, macchine movimento terra, gru, telai, carpenterie leggere o pesanti.

## SUPPORTI CONSENTITI

Superfici metalliche - Acciaio

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

SYNTECH METAL FAST deve essere applicato soltanto sopra un ciclo di primer anticorrosivo opportunamente scelto in funzione della condizione e tipologia del supporto, del luogo e delle condizioni ambientali di applicazione. La superficie del primer deve essere asciutta e priva di contaminazioni e l'applicazione della finitura deve essere effettuata rispettando le tempistiche di ricopertura e sovrapplicazione del fondo.

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura. Temperatura minima + 10°C. Temperatura massima + 35 °C. Temperature inferiori a 10 °C possono inibire il processo di essiccazione.



## MODALITÀ D'IMPIEGO

Mescolare accuratamente con agitatore meccanico, fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare eccessivi intrappolamenti d'aria. Stendere il prodotto a più mani nei metodi e nelle diluizioni riportati nel paragrafo "Metodi di applicazione".

Tempi di attesa tra le mani:

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Minimo	8 ore	7 ore	6 ore
Massimo	24 ore	22 ore	20 ore

### METODI DI APPLICAZIONE

Diluire con diluente NITRO seguendo le percentuali previste dal metodo di applicazione

- Pennello e rullo 0-5 %
- Elettrostatica 15-20 %
- Airless 5-10 %
- Airmix 10-15 %

Per le applicazioni in Airless, Airmix ed Elettrostatica il rapporto di compressione è 30 : 1. L'applicazione a pennello è consigliata per l'esecuzione della profilatura degli spigoli e di piccole superfici, mentre a rullo da utilizzarsi solo per aree ridotte. Essendo un prodotto a rapida essiccazione per uso industriale, l'applicazione a pennello o rullo, benché possibile, non può garantire un ottimale ed adeguato aspetto estetico.

Applicazione	Pressione	Ugello	Ventaglio
Pennello e rullo	n.a.	n.a.	n.a.
Elettrostatica	120 bar	0,11 mm/p	40°
Airless	120 bar	0,11 mm/p	30°
Airmix	90 bar	0,11 mm/p	40°

## METODI DI APPLICAZIONE

Nebulizzazione airless a bassa pressione - Pennello

## PULIZIA STRUMENTI

Diluente Nitro

## SPECIFICHE TECNICHE

Determinazione della densità **1.20 ± 0.02 kg/l**

*EN ISO 2813*  
Brillantezza **95-98 Gloss**

Determinazione delle materie volatili (VOC) < **500 g/l**

Residuo secco **64 ± 2 %**

*EN ISO 2409*

Aderenza all'acciaio **Livello 0**

*DIN 8*

Viscosità **25 ± 5 s**

*EN ISO 9227*

Nebbia salina **300 h**

## CONSUMI

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento del metodo applicativo.

Spessore umido	Spessore secco	Resa teorica	Consumo teorico
90 µm	40 µm	9,20 m <sup>2</sup> /kg	0,110 kg/m <sup>2</sup>
140 µm	60 µm	5,90 m <sup>2</sup> /kg	0,170 kg/m <sup>2</sup>



## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

