

Syntech Pavicrom

Rivestimento epossidico bicomponente colorato in dispersione acquosa



Rivestimento epossidico bicomponente, colorato, in dispersione acquosa per la finitura lucida di superfici in calcestruzzo e sottofondi cementizi.

CODICE DOGANALE: 3907 3000

COMPONENTI: Bicomponente

ASPETTO: Liquido + Liquido

COLORI DISPONIBILI: RAL classic

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 2.5 kg [A] - Latta da 5 kg [A] - Latta da 2.5 kg [B] - Latta da 5 kg [B] - Kit: 1 Latta da 2.5 kg [A] + 1 Latta da 2.5 kg [B] - Kit: 1 Latta da 5 kg [A] + 1 Latta da 5 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottime resistenze meccaniche e all'abrasione
- Ampia gamma di colori disponibili
- Finitura uniforme e lucida
- Bassa manutenzione nel tempo
- Possibile finitura antiscivolo
- Ampia gamma di finiture trasparenti disponibili
- Buona resistenza agli alcali ed acidi diluiti, carburanti ed idrocarburi
- Ottima resistenza ai detersivi e ai disinfettanti

CAMPI D'IMPIEGO

- Rivestimento liscio o antiscivolo, impermeabile e resistente all'abrasione
- Rivestimento di pavimentazioni sottoposte a traffico con carrelli gommati
- Rivestimento colorato di strutture civili ed industriali soggette a moderate aggressioni chimiche.
- Rivestimento nelle industrie chimiche, alimentari, conserviere e sanitarie-farmaceutiche.
- Rivestimento di ambienti ove sia sconsigliabile l'uso di prodotti al solvente.
- Rivestimenti di vasche di contenimento acque industriali e liquidi debolmente aggressivi.
- Rivestimento di tubazioni in calcestruzzo, pozzetti e manufatti cementizi.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Massetti di sottofondo - Acciaio - Laterizi - Lapidai porosi - Rivestimenti in resina

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. Per quanto riguarda le caratteristiche del supporto (umidità massima, coesione, classe di resistenza, planarità ecc.) e la preparazione della superficie che accoglierà il sistema resinoso, si raccomandano le prescrizioni riportate nel capitolo 5 della normativa UNI 10966 ("SISTEMI RESINOSI PER SUPERFICI ORIZZONTALI E VERTICALI - ISTRUZIONI PER LA PROGETTAZIONE E L'APPLICAZIONE"). In ogni caso pulire e sgrassare accuratamente le superfici, asportando imbrattamenti di qualsiasi natura, residui di pitture o parti incoerenti. L'umidità del supporto deve essere \leq al 3%. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura, sabbiatura ecc.). Nel caso di ripristino delle superfici utilizzare preliminarmente malte e prodotti della linea FLOOR o della linea REPAR idonei allo scopo. Attendere i tempi di essiccazione delle malte da ripristino prima di applicare il rivestimento resinoso. La resistenza alla trazione del supporto non deve essere inferiore a 1.5 N/mm².

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare la boiaccia strutturale GROUT CABLE oppure malte della linea FLOOR, oppure prodotti epossidici tipo SYNTECH PRIMER EP-W o SYNTECH AS 21. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di nostre malte della linea FLOOR o della linea REPAR. Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica SYNTECH AS 21.

Rivestimenti in resina

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio ecc. Carteggiare le superfici mediante levigatura meccanica. Si consiglia di lavare le superfici ed attendere la completa asciugatura prima di applicare la finitura.

Primer su calcestruzzo

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare come primer aggrappante, a pennello o rullo a pelo medio, una o più mani di primer epossidico all'acqua SYNTECH PAVISHEER. Su supporti umidi o soggetti a risalita capillare di umidità, applicare una mano di fondo di tricomponente epossidico SYNTECH PAVIDAMP



MODALITÀ D'IMPIEGO

Controllo dell'umidità del supporto

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua del supporto. Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità.

Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso. In caso di umidità residua, applicare due o più strati di fondo tricomponente epossidico SYNTECH PAVIDAMP.

Miscelazione

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino ad un massimo di 300-400 giri/minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto.

Tempo di induzione

Lasciare riposare l'emulsione ottenuta nel contenitore rispettando i seguenti tempi di induzione

15°C: 20 minuti

25°C: 15 minuti

30°C: 10 minuti

Applicazione

Il prodotto può essere applicato a spruzzo, a spatola o rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici. L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Applicare la prima mano di SYNTECH PAVICROM diluita con il 20% max in peso di acqua pulita, avendo cura di rispettare consumi e spessori indicati. La diluizione deve essere effettuata sotto agitazione meccanica aggiungendo il quantitativo d'acqua necessario al termine del tempo di induzione. Non diluire ulteriormente il prodotto in fase d'applicazione se si addensa (significa che il tempo di utilizzo è scaduto). Creare una nuova emulsione con altro materiale da miscelare. Attendere almeno 6 ore, quindi applicare la seconda mano di finitura diluita con il 15-20% max in peso di acqua pulita.

Finitura antiscivolo

Per ottenere una finitura con proprietà antiscivolo, aggiungere al SYNTECH PAVICROM il 5% max in peso di SYNTECH MICROPOLY (scegliere la tipologia in funzione del grado di antiscivolo desiderato). L'additivo antiscivolo tende a sedimentare velocemente su fondo del contenitore pertanto, una volta aggiunto alla finitura, è necessario rimstarlo frequentemente durante le operazioni di posa al fine di eseguire un'applicazione omogenea che eviti le alternanze di zone con scarso e zone con eccesso di granuli antiscivolo. L'aggiunta di SYNTECH MICROPOLY può cambiare leggermente la brillantezza finale del film.

Finitura trasparente

In caso di finiture colorate molto intense, o di applicazioni in aree soggette ad intenso traffico, si consiglia di applicare, sulla superficie colorata, una mano di finitura protettiva trasparente poliuretana, bicomponente, della linea SYNTECH LAYER. La sua applicazione permette di proteggere la finitura colorata, ottimizzando e semplificando la manutenzione nel tempo.

METODI DI APPLICAZIONE

Pennello - Spatola - Spruzzo

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- | | |
|---|--|
|  Applicare in due mani |  Conservabilità: 12 mesi |
|  Esente da solventi |  Non infiammabile |
|  Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C |  Usare indossando guanti protettivi |
|  Usare indossando occhiali protettivi | |



Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aggiornamento del **19-06-2024**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
<https://www.azichem.com/condizioni-general-di-vendita>
Totale pagine di questo documento: 6

SPECIFICHE TECNICHE

EN 1542

Adesione per trazione diretta $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$

EN ISO 178

Allungamento a rottura $< 3 \%$

EN ISO 7783-1

Permeabilità al vapore acqueo **Sd** $> 3.5 \text{ m}$

EN ISO 5470-1

Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 1000 g - 1000 giri) $< 3000 \text{ mg}$

Brookfield ASTM D 2196

Viscosità **25.000 \pm 5000 mPa·s**

Indurimento al tatto a 20°C **4 h**

Determinazione delle materie volatili (VOC) $< 500 \text{ g/l}$

EN ISO 2813

Brillantezza $> 60 \pm 5 \text{ Gloss } 60^\circ$

EN 1062-6

Permeabilità alla CO2 **Sd** $> 400 \text{ m}$

EN 13529

Resistenza agli attacchi chimici severi **See table**

EN ISO 6272-1

Resistenza all'urto **Classe I** $> 4 \text{ Nm}$

EN 1062-3

Assorbimento capillare **w** $< 0.006 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Intervallo di sovrapplicazione a 20°C $> 6 \text{ h}$

CONSUMI

Da 0,25 a 0,40 kg di Syntech Pavicrom per ogni metro quadrato di superficie da rivestire, in due mani.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

GALLERIA FOTOGRAFICA



Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aggiornamento del **19-06-2024**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
<https://www.azichem.com/condizioni-general-di-vendita>
Totale pagine di questo documento: 6

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa di resina epossidica bicomponente in dispersione acquosa tipo Syntech Pavicrom di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/2, da utilizzarsi per il rivestimento pigmentato di pavimentazioni industriali mediante applicazione a rullo. Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà risultare: resistente, asciutto, privo di tracce di vecchie pitture, pulito, esente da polvere, grassi, olii etc. Al fine di ottenere un'adeguata preparazione delle superfici, scegliere il tipo di preparazione meccanica più opportuna (sabbatura, idrolavaggio, pallinatura etc). Primerizzare preventivamente tutte le superfici con Syntech Primer EP-W, per consolidare il supporto e favorire l'adesione del successivo rivestimento (stesura a rullo, pennello o spruzzo con consumi indicativi di 150-200 gr/m²). Nel caso in cui siano presenti fenomeni di umidità di risalita (anche sospetta) prevedere una prima mano di primerizzazione con resina epossidica tricomponente Syntech Pavidamp. Su pavimentazioni piastrellate o su superfici resinate è obbligatorio prevedere una preparazione meccanica (pallinatura, fresatura, bocciardatura, etc) fino alla completa opacizzazione della superficie. Eventuale regolarizzazione del supporto dovrà essere eseguita con Repar Tix Bic o Repar SM Bic.

Caratteristiche tecniche della resina epossidica bicomponente Syntech Pavicrom di Azichem Srl

- Assorbimento capillare (UNI EN 1062-3): < 0.021 kg/(m² • h^{0.5})
- Determinazione dell'aderenza per trazione diretta (Fh) (UNI EN 1542): 3 MPa
- Determinazione della densità (UNI EN ISO 2811): Comp A 1.55 kg/l / Comp B 1.10 kg/l %
- Indurimento al tatto (a 20°C): 4 - 8 h
- Indurimento completo (a 20°C): 10 gg
- Intervallo di sovrapposizione: 6 - 24 h
- Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN ISO 7783-2): Classe II (12 m)
- Permeabilità alla CO₂ (UNI EN 1062-6): 2140 m
- Residuo secco (23°C U.R 65%): 100 %
- Resistenza abrasione (UNI 8298-9): < 150 mg
- Viscosità (UNI EN ISO 3219): Comp A: 11300 / Comp B: 8800 mPa·s

CONTENUTI AGGIUNTIVI

Tempo di lavorabilità

10°C	20°C	30°C
70'	60'	50'

Tempo di attesa fra le mani

	10°C	20°C	30°C
Minimo	12h	12h	8h
Massimo	24h	24h	24h

Spessore

75-100 um per mano

Messa in servizio

	15°C	20°C	30°C
Pedonabile	24 h	24 h	12 h
Traffico leggero	24 h	36 h	48 h
Traffico pesante	12 h	36 h	48 h

Le tempistiche riportate nei Tempi di Lavorabilità, Tempi di Attesa e Messa in Servizio, sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

Pulizia degli attrezzi: Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua subito dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.



AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Non applicare su supporti non adeguatamente preparati.
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi.
- Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare.
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione.
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati.
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura.
- Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura.
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione errati.
- Utilizzare il prodotto proveniente dallo stesso lotto di produzione per garantire uniformità cromatica.
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore.
- In caso di utilizzo di riscaldatori di ambiente, utilizzare solo quelli elettrici. L'uso di bruciatori ad idrocarburi libera vapore acqueo nell'ambiente che potrebbe compromettere il grado di finitura del prodotto.
- Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo.
- Non diluire il prodotto con solventi organici.

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

