

## Syntech Pavicrom PU

Rivestimento poliuretano bicomponente a solvente per finiture colorate



Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente, resistente ai raggi UV, colorato, in veicolo a solvente, per la finitura lucida di superfici in cemento, vetroresina e acciaio.

**CODICE DOGANALE:**

**COMPONENTI:** Bicomponente

**ASPETTO:** Liquido + Liquido

**COLORI DISPONIBILI:** RAL classic

**IMBALLAGGI E DIMENSIONI:** Kit: 1 Latta da 6.7 kg [A] + 1 Latta da 3.3 kg [B] - Kit: 1 Latta da 3.3 kg [A] + 1 Latta da 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta da 13.4 kg [A] + 1 Latta da 6.6 kg [B]

### CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



### CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottima resistenza meccanica e all'abrasione
- Ampia gamma di colori disponibili
- Finitura lucida uniforme
- Bassa manutenzione nel tempo
- Ottima resistenza ai raggi UV e all'ingiallimento
- Resistente agli agenti atmosferici
- Possibile finitura antiscivolo
- Ampia gamma di finiture trasparenti disponibili
- Ottima resistenza in atmosfere aggressive

### CAMPI D'IMPIEGO

Finitura e rivestimento liscio o antiscivolo, resistente ai raggi UV, idrorepellente, con ottima resistenza all'abrasione, per supporti in calcestruzzo e cementizi soggetti a sollecitazioni meccaniche;  
finitura liscia per superfici in vetroresina, coibentazioni poliuretatiche e cicli impermeabilizzanti;  
rivestimento colorato di sistemi multistrato; rivestimento colorato per pavimentazioni industriali di parcheggi, rampe, magazzini, ecc. o infrastrutture in calcestruzzo quali ponti, viadotti, silos, serbatoi, tralicci, ecc.; finitura e rivestimento liscio o antiscivolo, su supporti ceramici, klinker, gres porcellanato;  
Idoneo anche su supporti in acciaio, previa opportuna preparazione e primerizzazione del supporto.



## SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Superfici metalliche - Mattonelle e piastrelle - Rivestimenti in resina

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

### Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possano pregiudicare l'aderenza del rivestimento, come sporco, grasso, olio, residui di rivestimenti e trattamenti superficiali, ecc. Le parti deboli devono essere asportate prima dell'applicazione del prodotto mediante carteggiatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione. La resistenza alla trazione del calcestruzzo non deve essere inferiore a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Supporti umidi

In caso di umidità residua applicare due o più mani (a seconda delle irregolarità del supporto) di primer epossidico tricomponente Syntech Pavidamp. Tutte le crepe del supporto devono essere trattate e sigillate prima dell'applicazione del primer tricomponente.

### Rivestimenti in resina

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze come sporco, grasso, olio, ecc. che possono influenzare l'adesione del rivestimento. Levigare la superficie mediante carteggiatura meccanica con dischi diamantati e aspirazione. Si consiglia di lavare le superfici e lasciarle asciugare completamente prima di applicare la finitura.

### Acciaio

È necessario rimuovere i residui di saldatura e rettificare le giunzioni. Sabbiatura a Sa 2½ secondo ISO8501-1. Le superfici da rivestire devono essere prive di sporco, olio, grasso e impurità. Grado medio di rugosità superficiale RZ ≥ 50 µm. Si consiglia un trattamento anticorrosione prima dell'applicazione del rivestimento.

### Rivestimenti in ceramica, mosaico vetroso, gres porcellanato, klinker

Lavare le superfici ceramiche da trattare con detergenti specifici per rimuovere smog, polvere, sali, ecc. che ostruiscono i pori per favorire la migliore penetrazione capillare del primer sul supporto.

### Controllo dell'umidità

Prima della posa di sistemi e rivestimenti resinosi verificare sempre il contenuto di umidità residua.

Verificare la presenza di umidità residua con il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare al supporto con nastro adesivo un foglio di polietilene spesso di dimensione minima 45x45 cm. Trascorse 24 ore dalla posa, sollevare il telo e verificare la presenza di tracce di umidità. Se testato con un igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto dovrebbe essere < 4% in peso.

### Primer

#### Calcestruzzo

L'applicazione di SYNTECH PAVICROM PU deve essere sempre preceduta dalla posa di una mano di primer epossidico di ancoraggio SYNTECH PRIMER EP-S. Attendere 8-12 ore prima dell'applicazione della finitura.

#### Rivestimenti in resina

L'applicazione di SYNTECH PAVICROM PU deve essere sempre preceduta da una carteggiatura di tutta la superficie al fine di promuovere e garantire l'ottimale adesione del prodotto al supporto.

#### Superfici in ceramica, mosaico vetroso, gres porcellanato, klinker

L'applicazione di SYNTECH PAVICROM PU deve essere sempre preceduta dalla posa di una mano di primer specifico SYNTECH PRIMER. Attendere almeno 6-8 ore prima dell'applicazione della finitura.

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (induritore) al componente A (base) e mescolare bene fino ad ottenere un prodotto completamente omogeneo.

Si consiglia di iniziare brevemente la miscelazione con trapano elettrico a basso numero di giri e poi intensificare l'agitazione fino ad un massimo di 300-400 giri/min. Il prodotto può essere applicato in modo uniforme mediante pistola a spruzzo o rullo a pelo corto per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici. L'applicazione del prodotto deve essere eseguita incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre la zona applicata per ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Applicare una o più mani di Syntech Pavicrom PU rispettando il consumo e lo spessore indicato. Attendere circa 12 ore, quindi applicare la seconda mano di finitura colorata.

## METODI DI APPLICAZIONE

Rullo - Spruzzo



## PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Poliuretano

## CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

-  Applicare in due mani
-  Peso specifico: 1.15 ± 0.05 kg/l
-  Prodotto a base solvente
-  Spessore massimo consigliato: 70 µm
-  Temperatura di applicazione: +10 / +30 °C

-  Conservabilità: 12 mesi
-  Pot life: 2 h
-  Resistente ai raggi UV
-  Spessore minimo consigliato: 50 µm
-  Usare indossando guanti protettivi

## SPECIFICHE TECNICHE

EN ISO 178

Allungamento a rottura **10 %**

Perso EN ISO 1522

Durezza **220 ± 5 s**

EN 1062-6

Permeabilità alla CO<sub>2</sub> **Sd > 150 m**

EN ISO 5470-1

Resistenza abrasione **140 mg**

Umidità relativa massima **80 %**

EN 13501-1

Reazione al fuoco **Bfl s1**

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Determinazione delle materie volatili (VOC) **< 500 g/l**

EN 1062-3

Assorbimento capillare **w < 0.1 kg/(m<sup>2</sup> • h<sup>0.5</sup>)**

EN 1542

Determinazione dell'aderenza per trazione diretta (Fh) **≥ 3 N/mm<sup>2</sup>**

EN ISO 7783-1

Permeabilità al vapore acqueo **Sd > 3.3 m**

Residuo secco **55 ± 1 %**

Ford FC4 ASTM D 1200

Viscosità **80 s**

Temperatura di esercizio **-20 / +70 °C**

Indurimento al tatto a 20°C **4 - 6 h**

Intervallo di sovrapplicazione a 20°C **12 -24 h**

Resistente agli agenti chimici

## CONSUMI

Circa 0,15 - 0,20 kg di Syntech Pavicrom PU per ogni metro quadrato di superficie da rivestire in due mani.

## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.



## CONTENUTI AGGIUNTIVI

### Tempo di lavorabilità

10°C	20°C	30°C
150'	120'	90'

### Tempo di attesa fra le mani

	10°C	20°C	30°C
<b>Minimo</b>	16h	12h	8h
<b>Massimo</b>	24h	24h	24h

### Spessore

	minimo	massimo	raccomandato
<b>A secco</b>	50 mm	70 mm	60 mm
<b>A umido</b>	125 mm	175 mm	150 mm

### Messa in servizio

Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
15 °C	24 h	48 h	72 h
20 °C	24 h	36 h	48 h
30°C	12 h	36 h	48 h

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

