Syntech Primer Eposol

Primer anticorrosivo per rivestimenti destinati ad immersione continua

Primer bicomponente anticorrosivo, a base di resine epossi-poliammidiche in fase solvente, con eccellenti proprietà di barriera contro l'acqua ed elevata protezione anticorrosiva dei metalli a lungo termine. Può essere applicato direttamente su superfici metalliche adeguatamente preparate. Il prodotto si può vantaggiosamente utilizzare come promotore di adesione per successivi rivestimenti epossidici e poliuretanici applicati su superfici in calcestruzzo, malte cementizie, intonaci, vernici esistenti, ceramica, materiali plastici.

CODICE DOGANALE:
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Grigio
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 4.3 kg [A] - Latta da 8.6 kg [A] - Latta da 0.7 kg [B] - Latta da 1.4 kg [B] - Kit: 1 Latta da 4.3 kg [A] + 1 Latta da 0.7 kg [B] - Kit: 1 Latta da 8.6 kg [A] + 1 Latta da 1.4 kg [B]

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Facilità d'applicazione in cantiere
- Applicazione a pennello, rullo o spruzzo
- Ottima adesione su metallo opportunamente preparto
- Eccellente potere anticorrosivo
- Idoneo per rivestimenti con prodotti destinati ad immersione continua

CAMPI D'IMPIEGO

- Protezione alla corrosione delle leghe metalliche con effetto barriera
- Primer per cicli di rivestimento a più mani
- Promotore di adesione per rivestimenti epossidici e poliuretanici destinati ad immersione continua

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Superfici metalliche - Mattonelle e piastrelle - Acciaio - Rivestimenti in resina

Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Acciaio al carbonio
Eventuali residui di saldatura devono essere rimossi ed i giunti smerigliati. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sporco, oli, grassi ed impurità; sali ed altri contaminanti possono essere rimossi efficacemente mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce prima della sabbiatura. Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo la norma ISO 8501-1. Grado di rugosità superficiale media RZ ≥ 50 µm. Dopo la sabbiatura, pulire accuratamente la superficie rimuovendo la polvere e i residui di abrasione. Lamiera zincata Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado Sa2 in accordo alla norma ISO 8501-1, sabbiatura commerciale SSPC-SP6 per rimuovere tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto. Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati. Dove non è possibile realizzare la preparazione mediante sabbiatura, provvedere ad irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, quindi pulire accuratamente. In questo caso l'adesione del prodotto deve essere confermata.
Alluminio
Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado Sa2 in accordo alla norma ISO 8501-1, sabbiatura commerciale SSPC-SP6 per rimuovere tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto. Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati. Dove non è possibile realizzare la preparazione mediante sabbiatura, provvedere ad irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, quindi pulire accuratamente. In questo caso l'adesione del prodotto deve essere confermata.
Calcestruzzo
Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm2 e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm2 ; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm2 . Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale. Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto.
Il prodotto può essere applicato a pennello, rullo, aerografo a tazza, airmix, diluendo con SYNTECH DILUENTE EPOXY nelle seguenti proporzioni:
• pennello, rullo = 0-5%
• aerografo a tazza = 5-10%
• airmix = 5-10%
Tempo di attesa tra le mani

	a 10°C	a 20°C	a 30°C
Minimo	24 ore	24 ore	24 ore
Massimo	72 ore	72 ore	72 ore

METODI DI APPLICAZIONE

Nebulizzazione airless a bassa pressione - Pennello - Rullo

PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Epoxy

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Usare indossando guanti protettivi
- Temperatura di applicazione: +8°C / +30°C °C
- Usare indossando occhiali protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

in peso
Residuo secco **72 %**

Temperatura di esercizio **-20/+70 °C**

ASTM D 4541
Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) **> 3.5 MPa**

Fuori polvere a 20°C **4 h**

Persoz EN ISO 1522
Durezza **195 s**

EN ISO 2409
Adesione al supporto **Livello 0**

Brookfield EN ISO 2555
Viscosità **2900 cP**

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

a +20°C e 65% di U.R.
Indurimento al tatto a 20°C **5-6 h**

CONSUMI

0,15-0,2 kg/m2. Spessore a umido 100-140 micron. Spessore a secco 55-75 micron. Evitare accumuli di prodotto o applicazioni a spessori elevati

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.