

Syntech Primer Metal

Primer epossidico bicomponente per superfici metalliche



Fondo "surface tolerant", bicomponente, epossi-poliamidico modificato, per uso industriale, utilizzabile come fondo per strutture in acciaio esposte in zone fortemente aggressive, industriali e marine.

CODICE DOGANALE:

COMPONENTI: Bicomponente

ASPETTO: Liquido + Liquido

COLORI DISPONIBILI: Grigio

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 25 kg [A] - Latta da 5 kg [B] - Kit: 1 Latta da 25 kg [A] + 1 Latta da 5 kg [B]

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottimo potere anticorrosivo
- Elevata adesione al supporto
- Applicabile anche ad alto spessore
- Riduce il consumo del prodotto di finitura
- Elevate resistenze chimiche e fisiche

CAMPI D'IMPIEGO

- Protezione alla corrosione con effetto barriera
- Fondo protettivo per strutture e manufatti sottoposti ad ambienti fortemente aggressivi come aree industriali e marine

SUPPORTI CONSENTITI

Superfici metalliche - Acciaio



PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Acciaio e Ghisa

Eventuali residui di saldatura devono essere rimossi ed i giunti smerigliati. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sporco, oli, grassi ed impurità; sali ed altri contaminanti possono essere rimossi efficacemente mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce prima della sabbiatura.

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo la norma ISO 8501-1.

Grado di rugosità superficiale media RZ \geq 50 μ m.

Dopo la sabbiatura, pulire accuratamente la superficie rimuovendo la polvere e i residui di abrasione.

Vernici preesistenti

Preparazione manuale o meccanica (St2 o St3 secondo norma ISO 8501-1) oppure sabbiatura fino a completa eliminazione di vecchie pitture ed ossidi non perfettamente ancorati al supporto. Pulire accuratamente la superficie rimuovendo la polvere e i residui di abrasione.

Acciaio Galvanizzato

Lavaggio con detergenti biodegradabili in accordo SSPC-SP1 per eliminare sporco, olio e grasso. Sabbiatura di irruvidimento con abrasivo non ferroso rugosità superficiale media RZ \geq 10 μ m.

Lamiera zincata

Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado Sa2 in accordo alla norma ISO 8501-1, sabbiatura commerciale SSPC-SP6 per rimuovere tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto. Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati.

Dove non è possibile realizzare la preparazione mediante sabbiatura, provvedere ad irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, quindi pulire accuratamente. In questo caso l'adesione del prodotto deve essere confermata.

Alluminio

Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado Sa2 in accordo alla norma ISO 8501-1, sabbiatura commerciale SSPC-SP6 per rimuovere tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto. Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati.

Dove non è possibile realizzare la preparazione mediante sabbiatura, provvedere ad irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, quindi pulire accuratamente. In questo caso l'adesione del prodotto deve essere confermata.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. E' possibile diluire il Syntech Primer Metal con il 5-10 % di Syntech Diluente Epoxy per applicazioni con aerografo a tazza, airless, airmix.

METODI DI APPLICAZIONE


Nebulizzazione airless a bassa pressione - Spruzzo

PULIZIA STRUMENTI


Syntech Diluente Epoxy

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

 Conservabilità: 12 mesi


 Pot life: 6 - 8 h

 Spessore minimo consigliato: 80 μ m

 Usare indossando guanti protettivi

 Peso specifico: 1.5 \pm 0.05 kg/l

 Spessore massimo consigliato: 240 μ m

 Temperatura di applicazione: +5 / +30 °C



SPECIFICHE TECNICHE

Aderenza all'acciaio Livello 0	<i>EN ISO 2813</i> Brillantezza 15 ± 5 Gloss
Indurimento al tatto a 20°C 2 h	Indurimento completo a 20°C 12 gg
Intervallo di sovrapplicazione a 20°C 3 h	<i>EN ISO 9227</i> Nebbia salina 300 h
Viscosità 45.000 ± 1.000 mPa·s	<i>in peso</i> Residuo secco 87 ± 2 %
Temperatura di esercizio -20 / +70 °C	Determinazione delle materie volatili (VOC) < 500 g/l

CONSUMI

Indicativamente 0,18 kg/m² di Syntech Primer Metal per spessore secco di 80 µm.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

CONTENUTI AGGIUNTIVI

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Prodotto destinato solamente per lavori industriali da applicatori professionisti
- Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. Azichem srl non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

