

Syntech RGS

Adesivo epossidico per riprese di getto strutturali, pennellabile



Adesivo epossidico fluido, medio-viscoso per riprese di getto strutturali (nuovi conglomerati su manufatti esistenti) e ancoraggi. Syntech RGS è un composto bicomponente che, dopo accurata miscelazione, deve essere steso a pennello/ruolo sul calcestruzzo esistente, qualche minuto prima della messa in opera del nuovo conglomerato ("fresco su fresco"), oppure versato nella zona di ancoraggio.

CODICE DOGANALE: 3907 3000

COMPONENTI: Bicomponente

ASPETTO: Liquido + Liquido

COLORI DISPONIBILI: Rosso

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 3.3 kg [A] - Latta da 13.4 kg [A] - Latta da 1.7 kg [B] - Latta da 6.6 kg [B] - Kit: 1 Latta da 3.3 kg [A] + 1 Latta da 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta da 13.4 kg [A] + 1 Latta da 6.6 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CAMPI D'IMPIEGO

Riprese di getto fra calcestruzzo nuovo ed esistente, in pavimentazioni e strutture. Sigillatura e riempimento di fessure nel calcestruzzo (di ampiezza superiore a 1 mm). Ancoraggi in genere.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Fibrocemento - Mattonelle e piastrelle - Massetti di sottofondo - Asfalto - Pareti rocciose - Acciaio

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare convenientemente preparate ed adeguatamente resistenti: esenti da polvere, grasso, imbrattamenti, parti friabili e/o incoerenti, prive di rilevanze umide superficiali; per le pavimentazioni, inoltre, può essere consigliabile una pallinatura o fresatura preliminare delle superfici di adesione.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Assicurarsi che l'ambiente sia ben aerato e indossare i dpi menzionati in scheda di sicurezza. Unire il componente B con il componente A curando di prelevare tutto il materiale contenuto nelle confezioni e mescolando a fondo con un miscelatore a basso numero di giri, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare a pennello o rullo sulle superfici preparate. Effettuare la ripresa di getto entro e non oltre 1 ora dall'inizio dell'applicazione dell'adesivo. Non applicare in presenza di acqua stagnante in superficie; non effettuare il nuovo getto se il prodotto è privo della necessaria "appiccicosità". Qualora Syntech RGS, dopo la sua applicazione, dovesse malauguratamente indurire prima di aver posato il nuovo conglomerato, si raccomanda di non procedere con le lavorazioni, in quanto il distacco tra i due corpi sarebbe estremamente probabile! In questi casi, si consiglia di stendere un nuovo strato di Syntech RGS, sopra quello già indurito, e procedere normalmente (come sopra descritto). Per ancoraggi o riempimenti procedere versando il bicomponente correttamente miscelato nell'area oggetto di intervento.




METODI DI APPLICAZIONE




Colatura - Pennello - Rullo - Spazzolone

PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Epoxy

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

-  Conservabilità: 12 mesi
-  Peso specifico: 1.15 (± 0.05) kg/dm³
-  Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C

-  Esente da solventi
-  Pot life: 30 min
-  Usare indossando guanti protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

UNI 8701/3

Viscosità **16000 \pm 3200 mPa**

a 20°C

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Resistenza a compressione \geq **30 N/mm²**

a 20°C

Indurimento al tatto a 20°C **4-6 h**

Modulo elastico \geq **2000 N/mm²**

10' a 150°C

Residuo secco **68 %**

EN 12615

Resistenza al taglio \geq **6 N/mm²**

Reazione al fuoco **Class E**

EN 12188

Resistenza al taglio in compressione a 50° \geq **50 N/mm²**

Ritiro/espansione in fase libera \leq **0.1 %**

EN 12188

Resistenza al taglio in compressione a 60° \geq **60 N/mm²**

EN 12188

Aderenza all'acciaio \geq **12 N/mm²**

EN 12188

Resistenza al taglio in compressione a 70° \geq **70 N/mm²**

Temperatura di transizione vetrosa \geq **40 °C**

CONSUMI

Circa 1,2 kg di Syntech RGS per ogni metro quadrato di superficie da trattare per ottenere 1 mm di spessore. Circa 1150 g/l per ancoraggi e riempimenti.



STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA



VOCE DI CAPITOLATO

Riprese di getto strutturali

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per l'esecuzione di riprese di getto strutturali tra manufatti in calcestruzzo esistenti e nuovi getti, mediante l'applicazione a pennello o rullo, con tecnica del "fresco su fresco". Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere adeguatamente preparato e ben resistente. Esso dovrà essere esente da: rilevanze umide superficiali, polveri, imbrattamenti, tracce di vernici o qualsiasi cosa che possa compromettere l'aderenza della resina con il calcestruzzo. Consumi: circa 1,2 kg/m²/mm

Riempimento di lesioni nel calcestruzzo

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per sigillare strutturalmente lesioni nel calcestruzzo di ampiezza superiori ad 1mm, con iniezioni o colature locali all'interno delle discontinuità. Consumo: 1,15 kg/lt

Caratteristiche tecniche della resina epossidica bicomponente Syntech RGS di Azichem Srl

- Punto d'infiammabilità: non infiammabile
- Peso specifico: 1.15 (±0.05) kg/dm³
- Pot life: 30 min
- Temperatura di transizione vetrosa: ≥ 40 °C
- Viscosità UNI 8701/3: 16000 ±3200 mPa
- Reazione al fuoco: Class E
- Indurimento completo a 20°C: 7 gg
- Resistenza al taglio in compressione a 50° EN 12188: ≥ 50 N/mm²
- Resistenza a compressione: ≥ 30 N/mm²
- Ritiro/espansione in fase libera: ≤ 0.1 %
- Indurimento al tatto a 20°C: 4-6 h
- Resistenza al taglio in compressione a 60° EN 12188: ≥ 60 N/mm²
- Modulo elastico: ≥ 2000 N/mm²
- Aderenza all'acciaio EN 12188: ≥ 12 N/mm²
- Residuo secco 10' a 150°C: 68 %
- Resistenza al taglio in compressione a 70° EN 12188: ≥ 70 N/mm²
- Resistenza al taglio EN 12615: ≥ 6 N/mm²



AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

